Acciaierie Valbruna S.p.A.

36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.i.
Telefono 0444.968211 - Fax 0444.963836
Stab.: 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4/37
Telefono 0471.924111 - Fax 0471.924497

CERTIFICATO DI COLLAUDO - ABNAHMEPRUEFZEUGNIS - INSPECTION CERTIFICATE - CERTIFICAT DE RECEPTION

In conformità a : EN 10204 (2004) , 3.1 / ISO 10474 (2013) , 3.1
Nach/According to/Selon

Certificato nr. MEST069127
Prüfung/Test/Essai

Cliente / Besteller/Purchaser/Client
BIRCELIK PASLANMAZ CELIK TIC.AN.SIRK.
DEMIRCILER SITESI,4. CADDE, NO:5
TR-34015, ZEYTINBURNU
- ISTANBUL - TURKEY - TR

Ordine nr: MAIL
Bestell
Your order
Commande

Conferma ordine nr: SP17000592
Werks/Our Order/Ref nr.

Avviso di Spedizione: D-VI17013675
Lieferanzeige/Packing list/B.L.

Stato di fornitura : Hot rolled - Annealed Centerless Ground
Lieferzustand
Delivery state
Etat de livraison

Tipo di Elaborazione: E+AOD
Erschmelzungsart
Melting process
Mode d'elaboration

Qualità: 2.4851/N06601
Werkstoff/Grade/Nuance

Marca: GL5
Marken-Bezeichnung
Brand / Nuance

Note:
Aufzeichnungen / Notes / Notes

Produttore :
Hersteller/Item/Usine productrice

ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.

Marchi di Fabbrica: AV
Zeichen des Lieferwerkes
Trade marks
Sigles de l'usine productrice

Punzone del Collaudatore: MR
Stempel des Werkssachverständigen
Inspector's stamp/Poinçon de l'assayeur

Punzonatura: N06601/2.4851
Kennzeichnung
Marking
Marquage

SPECIFICHE :
Anforderungen / Requirements / Exigences

AMS 5715 F N06601 A
ASME SB166 2015 N06601 A (0)
ASTM B166 2011 N06601 A
EN 10095 99 2.4851 AT

(0)SECTION II PT.B 2015 EDITION

Tolleranza: h9 - DIN671/EN10278
Toleranza/Allowance/Tolerance

Pos. nr.	Oggetto	Dimensioni - mm	Lunghezza - mm	Colata	Pezzi -	Peso - KG	Lotto nr.
	Gegenstand / Produkt description / Designation du produit	Abmessungen / Dimension / Dimension	Länge / Length / Longueur	Schmelze / Heat / Coulée	Stückzahl / Pieces / Pièces	Gewicht / Weight / Poids	Losnr. / Lot nr. / Lot nr.
0010	Round	10,000	3070/ 3070	260283			308804290

TEST ALLO STATO DI FORNITURA

Test on delivery condition Prüefung auf lieferbereitem produkt test a l'etat de fourniture Prueba sobre el material así come entregado

1) L=longitudinale/längs, T=trasversale/quer, Q=Tangenziale/tangential

TEST	Provetta/ Prebestab Specimen/Eprouvette Larg.diam Spess. Breite Diam. Dicke Width Diam. Thickness Larg. diam. epais mm	°C	Posiz. Saggio Probenlage Location Emplacement	Snervamento Streckgrenze Yield Stress Limite elastique Rp 0,2% N/mm2	Snervamento Streckgrenze Yield Stress Limite elastique	Resistenza Zugfestigkeit Tensile strength Resistance à traction Rm N/mm2	Allungamento Bruchdehnung Elongation Allongement A5 %	Allungamento E 4d %	Strizione Einschnürung Reduction of area Striction Z %	Strizione RA %	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience			Durezza Haerte Hardness Durete HB		
Valori richiesti Anforderungen/Required values Valeurs demandées		min max		207	-	552 750	30	35	-	-	-			- 220		
A	10	20	L	600		741	33	37	66	66				215		

Analisi chimica

Chemische Zusammensetzung/Chemical Analysis/Analyse Chimique

Colata / Heat / Schmelze/Coulée														
	min REM	0,030	-	21,00	-	58,00	-	-	1,00	-	-	-	-	-
	max -	0,100	0,50	25,00	0,50	63,00	1,50	0,50	1,70	0,020	0,015	0,0060	18,00	-
	Fe %	C %	Si %	Mn %	Cr %	Cu %	Ni %	Co %	Ti %	Al %	P %	S %	B %	Fe %
260283	REM	0,038	0,33	0,41	22,68	0,03	59,00	0,08	0,30	1,46	0,016	0,001	0,0021	15,74

Colata / Heat / Schmelze/Coulée								
	min 58,00	-	-	-	-	-	-	-
	max 63,00	-	-	-	-	-	-	-
	Ni+Co %							
260283	59,08							

Reduction ratio = 1942,3 : 1
Annealing temperature 1000°C for 1 h /water.

Sono state soddisfatte tutte le condizioni richieste
Die gestellen Anforderungen sind it. Anlage erfüllt
The material has been furnished in accordance with the requirements
Le materiel à été trouvé conforme aux exigences

Controllo antimescolanza: OK
Verwechslungprüfung: spectralanalytisch durchgeführt
Antimixing testing performed: OK
Contrôle antimélange fait: r.a.s.

Controllo visivo e dimensionale: soddisfa le esigenze
Besichtigufg und Ausmessung: ohne Beanstandung
Visual inspection and dimensional checks:satisfactory
Contrôle visuel et dimensions: satisfaisant

Vicenza, 11/05/15
VCQ008 - MEST069127
(Mod. MCE2)

Il collaudatore di stabilimento / der Werkssachverständige / Works inspector / L'agent d'usine
M.RIZZOTTO